

6. Условия транспортировки, хранения и эксплуатации

- 6.1 Транспортировка мебели должна производиться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
- 6.2 Размещение и крепление упаковок с мебелью в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.
- 6.3 Мебель предназначена для эксплуатации внутри помещений в условиях медицинских учреждений.
- 6.4 Сохранность и продолжительность эксплуатации мебели зависит не только от конструкции и качества изготовления, но и в значительной степени, от правильного обращения и своевременного ухода за ней. Нормальные условия для хранения и эксплуатации мебели – температура воздуха от +10°C до +40°C при относительной влажности 45-70%.

Рекомендуется: удалять пыль сухой мягкой тканью; различные загрязнения удалять с применением средств, не содержащих абразивные частицы; проводить санитарную обработку дезинфицирующими средствами способом протирания (допускается использование раствора «Хлорамин Б» с добавлением моющих средств типа «Лотос» в кол-ве 50г на 10л раствора); периодичность обработки – до 2-х раз в сутки.

Не допускается: механическое повреждение деталей мебели и попадание на их поверхность влаги и растворителей; хранение в сырых неотапливаемых помещениях; установка вплотную к отопительным приборам; длительное воздействие прямых солнечных лучей.

7. Гарантийные обязательства, свидетельство о приемке

- 7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации мебели – 12 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.
- 7.3 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях: истечение срока гарантии; нарушение правил хранения и эксплуатации; наличие механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

Замена фурнитуры и деталей мебели, имеющих дефекты **производственного характера**, осуществляется при предъявлении настоящего гарантийного талона и упаковочных этикеток. За изделия с механическими повреждениями (бой, сколы, царапины), возникшими в процессе сборки или транспортировки, предприятие-изготовитель ответственности не несёт.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделий изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества изделий.

Серийный номер: _____

Дата выпуска изделия: _____

Упаковщик: _____

Предприятие-изготовитель: **ООО МК «АСК»**

Юридический адрес: 603016, г. Нижний Новгород, ул. Героя Смирнова, д.13, кв. 230.

Место производства: 603147, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д.60.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18

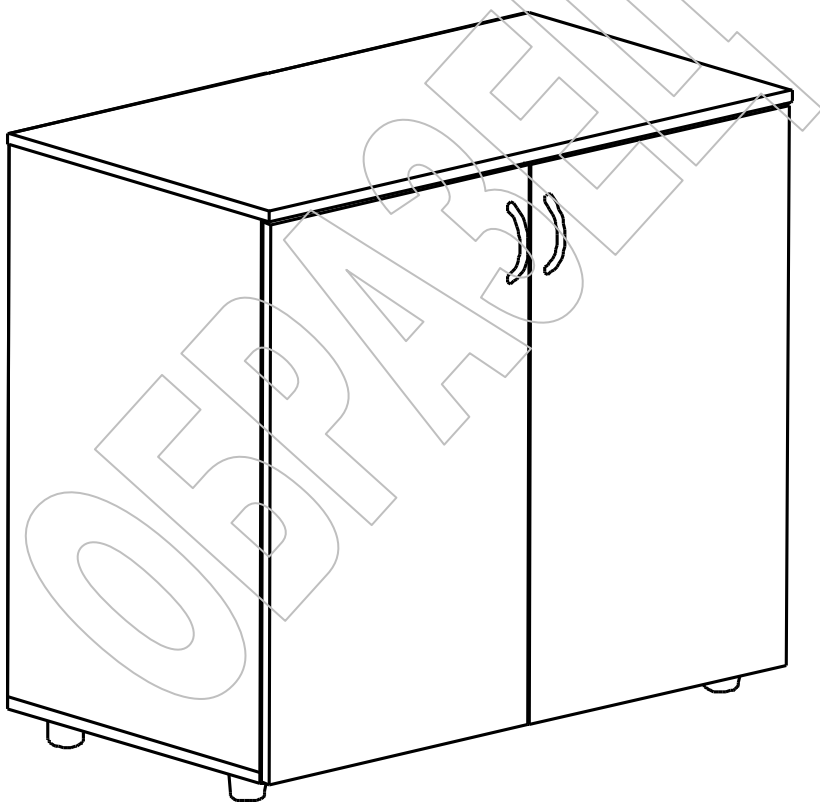
E-mail: zakaz@tdask.ru www.tdask.ru

ООО Медицинская Компания



Паспорт

Арт.	Наименование
ТМ.06.00	Тумба прикроватная (вид 156900)



ТУ 9452-003-68690950-2014

г. Нижний Новгород

1. Назначение

1.1 Тумба предназначена для оснащения кабинетов и больничных палат медицинских учреждений. Используется для организации рабочего места, хранения личных вещей, документов, инструментов и расходных материалов, размещения медицинского инвентаря и аппаратуры.

2. Основные технические характеристики

2.1 Корпус тумбы выполнен из ЛДСП толщиной 16мм, задняя стенка – из ДВПО толщиной 3.2 мм. Применяемая мебельная фурнитура позволяет многократную сборку и разборку изделия.

Арт.	Описание	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		ширина	глубина	высота	
ТМ.06.00	Тумба с 2-мя дверями, полки.	904	512	810	42

3. Комплект поставки

Наименование	Кол-во, шт.
Тумба в разобранном виде с комплектом фурнитуры	1
Паспорт	1
Упаковка	1

4. Сборка тумбы

- 4.1 Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки, изображённой на рис. 1, сверяясь с комплектовочной ведомостью на изделие. Согласно позициям на схеме и комплект. ведомости определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
- 4.2 На горизонт. нижней стенке [3] установите регулируемые опоры (4). На вертикал. боковых стенках [1, 2] установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (8) в предназначенные для них отверстия. На крышке [4] установите штоки эксцентриковых стяжек (8).
- 4.3 Евровинтами (2), как показано на рис. 1, соедините вертикал. ст. [1,2] с горизонт. нижней стенкой [3]. Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Гвоздями (1) закрепите задние стенки ДВПО [8], предварительно установив в стык соединительный профиль [9].
- 4.4 На дверях [5,6] шурупами 4×16 (9) закрепите петли (5), установите ручки (7). Двери закрепите к бок. стенкам тумбы шурупами (9). Установите полки [7] на полкодержатели (6). При необходимости – отрегулируйте положение дверей винтами петель.

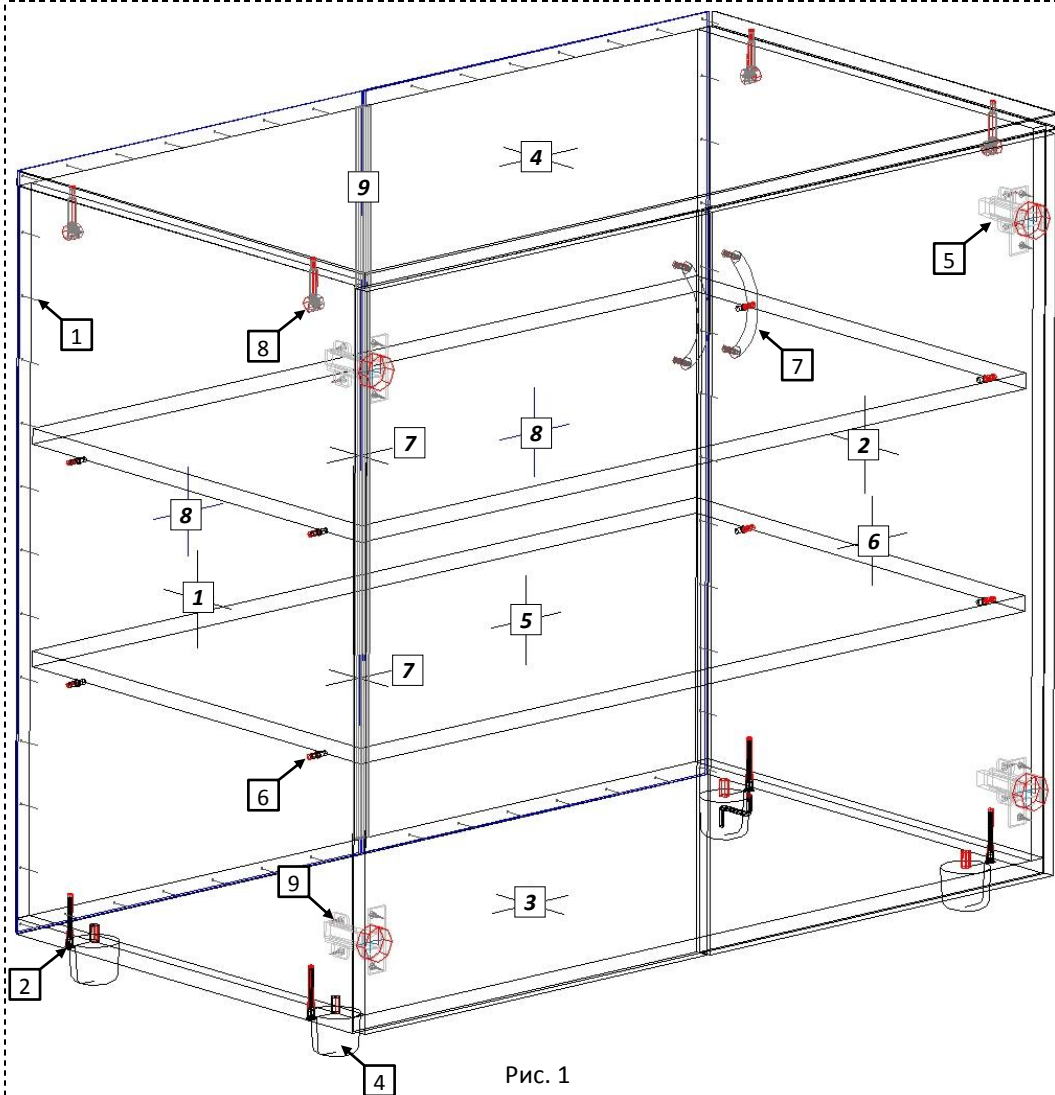


Рис. 1

5. Комплекточная ведомость на детали и фурнитуру

№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.
1	Ст. бок. лев.	738	490	1
2	Ст. бок. прав.	738	490	1
3	Ст. гор. ниж.	900	490	1
4	Крышка	904	508	1
5	Дверь лев.	748	446	1
6	Дверь прав.	748	446	1
7	Полка	864	480	2
8	Ст. зад. ДВПО	768	447	2
9	Профиль соедин. L=737 мм			1

№	Наименование	Кол.
1	Гвоздь	50
2	Евроинт 7 x 50	4
3	Ключ для евроинта	1
4	Опора рег.	4
5	Петля для наклад. дв.	4
6	Полкодержатель мет.	8
7	Ручка	2
8	Стяжка эксцентр.	4
9	Шуруп 4 x 16	16